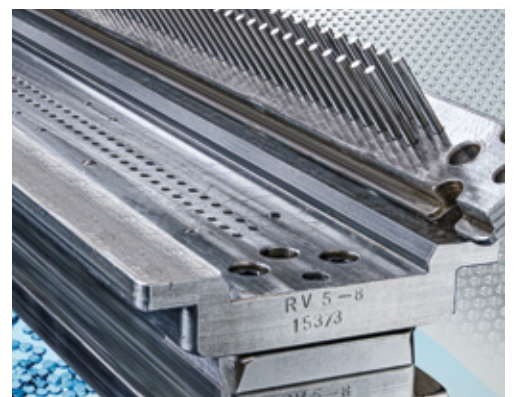


Werkzeugbau der SCHÄFER WERKE – Kompetenz in Stahlverarbeitung

Präzise Lösungen.
Hohe Wirtschaftlichkeit.
Optimale Wertschöpfung.

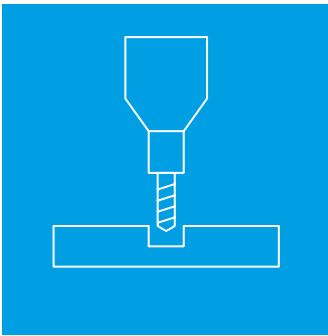


SCHÄFER WERKE – Kompetenz aus dem Werkzeugbau für Ihre Projekte

Als Teil der SCHÄFER WERKE bietet der etablierte Werkzeugbau externen Kunden ein breites Leistungsspektrum in der zerspanenden und spanabhebenden Fertigung. Mit einem hochmodernen Maschinenpark und einem eingespielten, erfahrenen Team fertigen wir Bauteile mit höchsten Anforderungen an Maßhaltigkeit, Oberflächengüte und Wiederholgenauigkeit – schnell, präzise und wirtschaftlich.

Unsere Maschinenkapazitäten stehen auch für Lohnfertigung, Projektunterstützung oder Engpassüberbrückung zur Verfügung – ob in der Einzelteil- oder Kleinserienfertigung. Besonders profitieren Sie von unserer Herkunft aus dem Werkzeugbau: Wir denken in Lösungen, verstehen komplexe Anforderungen und arbeiten mit dem Qualitätsbewusstsein, das man von Präzisionswerkzeugen erwartet.

Unser Fertigungsspektrum im Überblick:



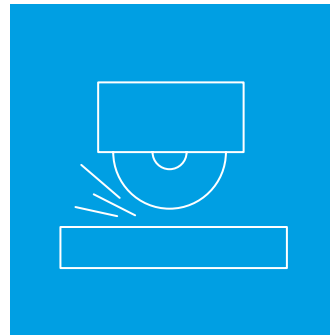
CNC-Fräsen (3- und 5-Achs)

Komplexe Geometrien
und Freiformflächen



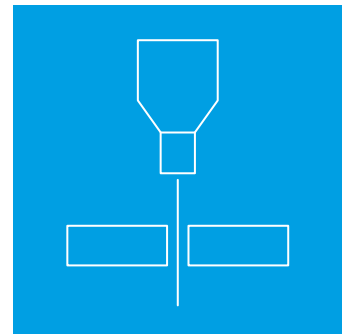
CNC-Drehen und konventionelles Drehen

Präzise Drehteile
für verschiedenste
Anwendungen



Flachschleifen

Exakte Oberflächen-
bearbeitung mit höchster
Ebenheit



Drahterosieren

Feinste Konturen und
engste Toleranzen, auch bei
harten Werkstoffen

Unsere Fertigung ist auf Flexibilität und Qualität ausgerichtet.

Wir legen großen Wert auf transparente Kommunikation, saubere Prozesse und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Verlassen Sie sich auf SCHÄFER WERKE als zuverlässigen Fertigungspartner – mit technischem Verständnis, handwerklicher Präzision und gelebter Erfahrung.



AXA VPC 50-U

Technische Daten	
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Aufspannfläche	
Gesamt	X = 2.350 mm vertikal Y = 1.200 mm horizontal Z = 650 mm
Rundtisch	X = 1.100 mm Y = 1.100 mm
Verfahrwege	
Gesamt	X = 2.300 mm vertikal X = 2.000 mm horizontal Y = 1.100 mm horizontal/vertikal Z = 700 mm vertikal
Werkzeugaufnahme	SK50 Din 69871-AD
Tischbelastung	
Gesamt	3.000 kg gleichmäßig verteilt
Rundtisch	1.500 kg gleichmäßig verteilt
CAD-Programmierarbeitsplatz	Mastercam



AXA VSC-1

Technische Daten	
Steuerung	Heidenhain iTNC 640
Verfahrwege	
Gesamt	X = 1.760mm Y = 550 mm horizontal/vertikal Z = 637mm
Werkzeugaufnahme	SK40 DIN 69871-AD
Tischbelastung	
Gesamt	3.000 kg gleichmäßig verteilt
CAD-Programmierarbeitsplatz	Mastercam

DREHEN



SEIGER SPL-LC

Technische Daten	
Steuerung	Siemens SINUMERIK 840D sl
Messsystem	Digital-Anzeige
Verfahrwege	
Gesamt	X = 0 – 1.450 mm Ø Z = 440 mm
Spanndurchmesser	max. 1.000 mm ³



WEILER DA260AC

Technische Daten	
Messsystem	Digital-Anzeige
Spitzenhöhe	260 mm
Spitzenweite	1.800 mm
Spindeldurchmesser	72 mm



TOS TRENCIN – SUI 80

Technische Daten	
Messsystem	Digital-Anzeige
Spitzenhöhe	395 mm
Spitzenweite	1.900 mm
Spindeldurchmesser	92 mm

BOHREN



Säulenbohrmaschine – RB70

Technische Daten	
Aufspannfläche	
Standard	X = 1.300 mm Y = 700 mm Z = 500 mm
Sonder	Z = 1.100 mm

FLACHSCHLEIFEN



Schleifmaschine ELB PERFEKT B8 NPC-K

Technische Daten	
Messsystem	Digital-Anzeige
Verfahrwege	
Standard	X = 1.000 mm Y = 500 mm Z = 540 mm
Tischbelastung	
Gesamt	900 kg gleichmäßig verteilt



Schleifmaschine G&H FS 835 SA

Technische Daten	
Messsystem	Digital-Anzeige
Verfahrwege	
Standard	X = 750 mm Y = 350 mm Z = 385 mm
Tischbelastung	
Gesamt	450 kg gleichmäßig verteilt

DRAHTERODIEREN



MITSUBISHI FA10S

Technische Daten	
CAD-Programmierarbeitsplatz	ProficAM
Verfahrwege	
Standard	X = 350 mm Y = 250 mm Z = 220 mm
Tischbelastung	
Gesamt	500 kg gleichmäßig verteilt



MITSUBISHI FA30

Technische Daten	
CAD-Programmierarbeitsplatz	ProficAM
Verfahrwege	
Standard	X = 750 mm Y = 500 mm Z = 350 mm
Sonder	X = 1.650 mm Y = 180 mm Z = 100 mm
Tischbelastung	
Gesamt	3.000 kg gleichmäßig verteilt



MITSUBISHI MV4800R-CONNECT

Technische Daten	
CAD-Programmierarbeitsplatz	ProficAM
Verfahrwege	
Standard	X = 800 mm Y = 600 mm Z = 310 mm
Sonder	X = 1.650 mm Y = 180 mm Z = 100 mm
Tischbelastung	
Gesamt	3.000 kg gleichmäßig verteilt

Nick Neuser

T +49 2735 787 213

M +49 0175 66 98 159

nneuser@schaefer-werke.de

Schnell. Präzise. Wirtschaftlich.

Der Werkzeugbau der SCHÄFER WERKE mit modernem Maschinenpark und erfahrenem Team.



Unser Standort



Hauptverwaltung und Werk Neunkirchen, Deutschland

Mit diversifizierten Geschäftsbereichen weltweit tätig

An unseren hochmodernen Standorten in Deutschland, in Österreich, der Tschechischen Republik und in den USA tragen täglich über 1.200 Mitarbeitende zum Erfolg der SCHÄFER WERKE Gruppe bei. Als Unternehmensgruppe mit über 85 Jahren Erfahrung in der Stahlverarbeitung und Hauptsitz in Neunkirchen im Siegerland sind wir mit den diversifizierten Geschäftsbereichen EMW Stahl-Service-Center, SCHÄFER Büro- und Betriebseinrichtungen, SCHÄFER Container Systems IBC, SCHÄFER Container Systems KEG, SCHÄFER IT-Systems und SCHÄFER Lochbleche weltweit tätig. Unternehmergeist, Marktorientierung und Diversifikation sind seit Gründung die Antriebskräfte unseres Familienunternehmens. Herausragende Produktqualität unter Einbindung modernster Technologien und die enge Zusammenarbeit mit unseren Geschäftspartnern sind die Basis unseres Erfolgs.

