

### **Flexible Produktionsprozesse mit Porta-Feed-IBC**

#### **TMS Industrial Services baut auf Behälter für Mutter-Tochter-Systeme von SCHÄFER Container Systems**

Neunkirchen, 17. Januar 2022. Schäfer Container Systems, Hersteller von Behältersystemen für Getränke sowie von IBC und Sonderbehältern, liefert Intermediate Bulk Container (IBC) aus Edelstahl für Dosierstationen. Das neue, auf dem Porta-Feed-IBC basierende Mutter-Tochter-System von TMS Industrial Services ist eine skalierbare, mobile Applikation für die Entnahme von diversen flüssigen Medien – darunter Chemikalien, Pharmazeutika und Kosmetikgrundstoffen. Der Porta-Feed ist nach ADR (UN) für Gefahrgut der Klassen 2 und 3 zertifiziert und findet auch im Lebensmittelsektor seine Anwendung. Die Station eignet sich unter anderem für Endprodukte, deren Rezeptur aus Einzelkomponenten besteht, da diese im laufenden Produktionsprozess sowohl flexibel getauscht als auch einzeln angepasst und dosiert werden können.

Zum Befüllen des 1.500 Liter fassenden Muttercontainers Porta-Feed dient ein Tochtergebinde mit einem Volumen von bis zu 1.000 Liter, welches über ein Kupplungssystem mit dem Mutter-IBC verbunden wird. Auf diese Weise sind die oben aufgesetzten Gebinde auch während des Betriebs tropffrei und schnell wechselbar. Aufgrund der Volumendifferenz zwischen Mutter- und Tochtercontainer werden bei rechtzeitigem Gebindewechsel Produktionsunterbrechungen minimiert bzw. Stillstände vermieden.

„Bei Auftragsspitzen stoßen Produktionsstätten mit Großtankanlagen oftmals an die Kapazitätsgrenze, welche mit diesem Mutter-Tochter-System flexibel nach oben erweitert werden kann. Andererseits können mit der mobilen Station Aufträge mit begrenzten Volumina kostengünstig bedient werden, ohne eine stationäre Tankanlage zu errichten oder Kleinstgebinde einsetzen zu müssen. Aber auch in der Entwicklung und für Produkttests haben sich Mutter-Tochter-Systeme als vorteilhaft erwiesen, weil sich damit beliebig viele Einzelkomponenten verarbeiten lassen“, erklärt Tobias Fuchs, Technischer Vertrieb IBC, Schäfer Container Systems.

Die aus Edelstahl gefertigte Mutter-Tochter-Station hat folgenden Aufbau: Zentral ist der 1.500 Liter fassende stapelbare Porta-Feed von Schäfer Container Systems, welcher von TMS Industrial Services mit einer Füllstandanzeige versehen und in einer Edelstahl-Auffangwanne platziert wird. Die Wanne, welche unter anderem zur Einhaltung der Vorschriften des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG) notwendig ist, dient zur Sicherung gegen Wasserverunreinigungen und als Träger für die Abfüll- bzw. Dosierperipherie.

„Die Qualität der Edelstahl-IBC von Schäfer Container Systems hat TMS Industrial Services dazu bewogen, explizit den Porta-Feed einzusetzen. Dieser ist speziell für Mutter-Tochter-Stationen optimiert, etwa in Hinblick auf die Außenabmessungen. Aufgrund der Edelstahlausführung ist das System robust und kann auch in rauen Umgebungen, beispielsweise im Landwirtschafts- und Agrarsektor, dauerhaft eingesetzt werden“, sagt

Patrick Minnaard, Projektleiter Mutter-Tochter-Station bei TMS Industrial Services in den Niederlanden.

Das Konzept besticht durch seinen geringen Platzbedarf und seine niedrigen Anschaffungskosten, im Vergleich zu fest installierten Tankanlagen. Die neue Station kann über TMS Industrial Services sowohl erworben als auch gemietet werden. Eine kundenspezifische Anpassung ist ebenfalls möglich.

Informationen zu TMS Industrial Services unter: [www.tmsindustrialservices.com](http://www.tmsindustrialservices.com)

**Bilder und Bildunterschriften:**

1. Bild: TMS\_Bild-1\_(c)\_Schaefer-Werke-GmbH.jpg

Bildunterschrift: Stationäre Auffangwanne mit Muttercontainer sowie flexibler Tochterstation zur Nachbefüllung.

**Über SCHÄFER Container Systems ([www.schaefer-container-systems.de](http://www.schaefer-container-systems.de)):**

SCHÄFER Container Systems, ein innovativer Hersteller von qualitativ hochwertigen, vollständig recycelbaren Behältersystemen für Getränke (KEGs) sowie von IBC und Sonderbehältern aus Edelstahl für flüssige Medien, Feststoffe und Granulate, ist Teil der international erfolgreichen SCHÄFER WERKE.

Die inhabergeführte SCHÄFER WERKE Gruppe mit Hauptsitz in Neunkirchen im Siegerland ist mit diversifizierten Geschäftsbereichen weltweit tätig: EMW Stahl-Service-Center, Lochbleche, Standard- und Sonderbehälter aus Edelstahl, Einrichtung für Rechenzentrum, Werkstatt und Betrieb sowie Datenmanagementsysteme für Ladungsträger. Diese Geschäftsbereiche arbeiten auf der gemeinsamen Grundlage hochwertigen Stahlfeinblechs, dessen Verarbeitung zu den traditionellen Kernkompetenzen des Unternehmens gehört.

---

**Kontakt Vertrieb: SCHÄFER Container Systems, Pfannenbergstraße 1, D-57290 Neunkirchen,  
Tel.: +49 2735 787-481, Fax: +49 2735 787-493, E-Mail: [info@schaefer-container-systems.de](mailto:info@schaefer-container-systems.de)**

**Kontakt Marketing: SCHÄFER Werke GmbH, Christina Fuß, Pfannenbergstraße 1, D-57290 Neunkirchen,  
Tel.: +49 2735 787-636, Fax: +49 2735 787-284, E-Mail: [cfuss@schaefer-werke.de](mailto:cfuss@schaefer-werke.de)**

**Pressekontakt: KONTAKT PR - Agentur Schmalbrock, Alte Reichsstraße 5, D-86356 Neusäß,  
Mobil: +49 152 0771 0402, Fax: +49 821 5082 4499, E-Mail: [presse@kontaktpr.net](mailto:presse@kontaktpr.net)**